

KLT-Reinigung



Sauberkeit am laufenden Band

Mit den 6 Geschäftsbereichen Kontraktlogistik, Maschinenlogistik/-handling, Transportlogistik, Cleanparts, Fulfillment und Inhouse-Service realisiert SCHEERER LOGISTIK mit über 130 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern anspruchsvolle, maßgeschneiderte Logistik-Lösungen.



KLT-Reinigung einfach outsourcen und damit Platz und Personal einsparen.

Hohe Effizienz im Produktionsprozess hängt von einem reibungslosen innerbetrieblichen Materialfluss ab. KLT-Behälter spielen dabei eine wichtige Rolle für eine saubere und kontrollierte Produktionsumgebung. Mit gezielten Dienstleistungen – wie der KLT-Reinigung – unterstützt Scheerer als Spezialist der Versorgungslogistik viele Bereiche entlang der gesamten Wertschöpfungskette.

Hygienische Sauberkeit nach strengen Richtlinien

In puncto Sauberkeit müssen die KLT-Behälter dabei hohe Anforderungen erfüllen. Eine regelmäßige und professionelle Reinigung ist daher unabdingbar. Ihre Behälter durchlaufen verschiedene Reinigungsschritte und werden zuverlässig von starkem Schmutz, Ölen, Spänen, Fetten oder Staub befreit. Anschließend durchlaufen die Behälter einen Trocknungsvorgang. Bei extrem verschmutzten Kleinladungsträgern wenden wir nach fachkundiger Prüfung eine Sonderreinigung an. Wird eine Restverschmutzung festgestellt, werden die Behälter zusätzlich manuell nachbehandelt.

Logistik und Behälter auf Abruf

Unser Hol- und Bringservice holt die verschmutzten Behälter bei Ihnen ab und bringt sie gereinigt und just-in-time zurück an Ihren Produktionsprozess.

Lagerverwaltung und Verpackung von Leergut

Auf Wunsch verpacken und lagern wir Ihre gereinigten KLT-Behälter in unserem modernen Hochregallager mit Lagerverwaltung über ein Barcodesystem. Über Online-Kundenlogin kann der Auftragsstatus überwacht werden. Gerne entwickeln wir mit Ihnen ein individuelles Versorgungskonzept auf Basis VMI, Kanban oder just-in-time.

Leistungs-Portfolio

- Reinigen, Entölen und Entfetten von KLT-Behältern in diversen Größen, inkl. Deckel, Trays und Blister
- Manuelle Nachbehandlung, falls erforderlich
- Optional Setbau nach der Reinigung
- Innovative Waschtechnologie mit umweltfreundlichen Reinigungsmitteln auch bei hartnäckiger Verschmutzung
- Energieeffiziente Durchlaufwaschanlage mit Abluftwärmerückgewinnung
- Ressourcenschonender Waschprozess
- Höchste Sauberkeit von 200 µm
- Einwandfreies, hygienisches Spülergebnis
- Restfeuchte ≤ 2 g pro Behälter dank innovativer Ausblaszone und Hochleistungstrocknung
- Kostenlose Probereinigung
- Termingerechter Hol- und Bringservice just-in-time
- Individuelle Beratung und Reinigungsplan
- Geschultes Personal
- Branchen: Automobilindustrie, Medizintechnik, Hydraulikindustrie, Elektronikindustrie, Lebensmittelbranche



Qualitätskontrolle nach der Reinigung durch fachkundiges Personal

Zentrale Scheerer Logistik GmbH & Co KG

Karl-Simon-Straße 10
D-78733 Aichhalden
Tel.: +49 (0) 74 22 / 560 01-0
Fax: +49 (0) 74 22 / 560 01-99
Mail: service@scheerer-logistik.de

Niederlassung VS-Schwenningen Scheerer Logistik GmbH & Co KG

Albertstraße 9
D-78056 VS-Schwenningen
Tel.: +49 (0) 7720 / 9 99 89-0
Fax: +49 (0) 7720 / 9 99 89-29
Mail: schwenningen@scheerer-logistik.de

